

Департамент Смоленской области по образованию и науке

смоленское областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

 **«Техникум отраслевых технологий»**

**(СОГБПОУ «Техникум отраслевых технологий»)**

**ДНЕВНИК**

производственной практики по профессиональному модулю

**ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимися покрытыми электродами»**

обучающегося\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество

Группа № 14-С

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2019 год

Место прохождения практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Время прохождения практики с «18»ноября 2019г. по «29» декабря 2019г.

Руководитель практики от предприятия:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(фамилия, имя, отчество, должность)

Руководитель предприятия:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(фамилия, имя, отчество)

Подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

МП

**Цели и задачи производственной практики.**

**1. Производственная практика.**

Производственная практика направлена на:

* закрепление и совершенствование приобретённых в процессе обучения профессиональных умений и практического опыта обучающихся по изучаемой профессии;
* развитие общих и профессиональных компетенций;
* освоение современных производственных процессов;
* адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

**1.2 Требования к результатам освоения программы производственной практики.**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в освоения программы ходе учебной и производственной практики по **ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» должен:**

**иметь практический опыт:**

* проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
* выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
* выполнения дуговой резки;

**уметь:**

* проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
* владеть техникой дуговой резки металла;

**знать:**

* основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
* основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
* сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки;
* причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ

**Профессия:** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код профессиональных компетенций** | **Код и наименования профессиональных модулей** | **Количество часов практики по профессии** | **Виды работ** |
| ПК 2.1-2.4 | ПМ.02Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытымэлектродом (РД) | Кол-во часов | Темы и виды работ |
| 54 | Комплексные работы поручной дуговой сварке покрытыми электродами различных деталей. |
| 54 | Комплексные работы по сварке средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов. |
| 54 | Комплексные работы по сварке средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей. |
| 48 | Комплексные работы по ручной дуговой резке металлов прямолинейной и сложной конфигурации |
| **Дифференцированный зачёт** | **6 часов** |
| **ИТОГО** | **216** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Наименование формируемых компетенций и выполняемых работ. |  Оценка | Подпись руководителя практики от предприятия. |
| 1. | 2. | 3. | 4. |
| ПК 2.1 Комплексные работы поручной дуговой сварке покрытыми электродами различных деталей. 54 часа |
| 18.11.19 | Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда. Пожарная и электробезопасность. |  |  |
| 19.12.19 | Сварка решётки оконной из углеродистой конструкционной стали |  |  |
| 20.12.19 | Сварка кронштейна под двутавровую балку |  |  |
| 21.12.19 | Сварка лестничного марша |  |  |
| 22.12.19 | Сварка решётки оконной из углеродистой конструкционной стали |  |  |
| 23.12.19 | Ремонт РДС дверей гаражных |  |  |
| 25.12.19 | Сварка корпуса вентилятора дымохода. |  |  |
| 26.12.19 | Сварка дверей забора металлического. |  |  |
| 27.12.19 | Сварка дверей гаражных. |  |  |
| ПК 2.2 Комплексные работы по сварке средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов. 54 часа |
| 28.12.19 | Баки трансформаторов - подваривание стенок под автоматическую сварку. |  |  |
| 29.12.19 | Кожухи ограждения сельскохозяйственных машин - сварка. |  |  |
| 30.12.19 | Кронштейны жатки, валики тормозного управления - сварка. |  |  |
| 31.12.19 | Сварка стеллажа под инструмент.  |  |  |
| 2.12.19 | Сварка ящика пожарного, металлического под воду. |  |  |
| 3.12.19 | Сварка каркаса промышленных печей ДКВР |  |  |
| 4.12.19 | Сварка каркаса промышленных котлов ДКВР |  |  |
| 5.12.19 | Корпуса роторов диаметром до 3500 мм - сварка. |  |  |
| 6.12.19 | Сварка корпуса компрессора. |  |  |
| ПК 2.3 Комплексные работы по сварке средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей. 54 часа |
| 7.12.19 | РДС фланцев трубопроводов. |  |  |
| 9.12.19 | Ремонт кузова автомобиля. |  |  |
| 10.12.19 | РДС водопровода. |  |  |
| 11.12.19 | Ремонт РДС трубопровода среднего давления |  |  |
| 12.12.19 | Ремонт бензобака автомобиля. |  |  |
| 13.12.19 | Заварка трещины картера сцепления автомобиля. |  |  |
| 14.12.19 | Ремонт глушителя автомобиля. |  |  |
| 16.12.19 | Сварка пожарной ёмкости. |  |  |
| 17.12.19 | Сварка трубопровода водоснабжения |  |  |
| ПК 2.4 Комплексные работы по ручной дуговой резке металлов прямолинейной и сложной конфигурации. 54 часа |
| 18.12.19 |  Детали из листовой стали толщиной до 60 мм - вырезка вручную по разметке. |  |  |
| 19.12.19 | Резка листовой стали на полосы |  |  |
| 20.12.19 | Фигурная вырезка деталей из листовой стали по шаблону |  |  |
| 21.12.19 | Резка заготовок из углового проката |  |  |
| 23.12.19 | Резка заготовок из швеллера по разметке. |  |  |
| 24.12.19 | Резка заготовок из двутавра. |  |  |
| 25.12.19 | Вырезка отверстий в листовой стали. |  |  |
| 26.12.19 | Вырезка фланцев для водопровода. |  |  |
| 27.12.19 | Дифференцированный зачёт. |  |  |

**Отзыв руководителя от предприятия о практике студента**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ проходил производственную практику на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

с «18»ноября 2019г. по «29» декабря 2019г.

За время прохождения практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Результат производственной практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ОЦЕНКА)

Тов.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_заслуживает присвоение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись руководителя практики от предприятия\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 (подпись)

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019г.

МП
Куратор (руководитель) практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 (подпись)

М.П.